



Spraytechnik GmbH

Technisches Merkblatt

Prosol Flüssig-Alu

Produktbeschreibung:	Enthält 99,5% reines Aluminium. Hitzebeständig bis 800°C. Elastisch, beständig gegen Salze, Säuren und Laugen. Punktschweißfähig und schnell trocknend.		
Anwendung:	Korrosionsschutz für Auspuffanlagen, Aluminiumbauteile, galvanisierte Flächen, beschädigte Verzinkungen, zur Beschichtung von Metallen und Oberflächenveredelung.		
Technische Daten:			
Rohstoffbasis	Kohlenwasserstoffharz		
Oberfläche	Metallisch glänzend		
Temperaturbeständigkeit	+ 800 °C		
Prakt. Verbrauch	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart und -bedingungen sowie von Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
Trockenzeit:	20 °C	Staubtrocken Griffest Ausgehärtet	ca. 30 Minuten ca. 60 Minuten ca. 2 Stunden
Verarbeitung:			
Flächenvorbehandlung:	Alle Flächen müssen trocken, frei von Verunreinigungen und Korrosionsprodukten sein und sollten möglichst Raumtemperatur haben. Es empfiehlt sich, glatte Flächen leicht anzuschleifen.		
Verarbeitungsbedingung:	Die Umgebungstemperatur sollte mindestens + 10 °C und relative Luftfeuchtigkeit nicht über 80 % betragen. Es ist darauf zu achten, dass im Winter Metallteile nicht unmittelbar vor dem Lackieren aus der Kälte in die Wärme gebracht werden, da diese sonst feucht anlaufen können.		
Verarbeitungsart:	Nach dem Abtrocknen der Lackierung sollten die Fläche möglichst einmal aufgeheizt werden, um den Lack die Endhärte erreichen zu lassen.		

Die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.